

SA-p桶專用機規格表 SA-p Specifications

ITEMS			UNIT	SA-220p	SA-290p	SA-330p	SA-460p	SA-550p
射出單元 Injection unit	類型	Type	-	770	900	1100	2500	3900
	螺桿直徑	Screw diameter	mm	50	55	60	70	80
	射出行程	Screw stroke	mm	230	230	230	375	450
	理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	452	546	650	1443	2262
	理論射出量	Shot weight of injection (PS)	gram	411	497	592	1313	2058
	射出壓力	Injection pressure	kgf/cm²	1710	1655	1736	1736	1750
	射出速度	Injection Speed	mm/sec	195	220	165	205	205
夾模單元 Mold clamping unit	射出率	Injection rate	cm³/sec	389	530	478	793	1030
	閉模力	Mold clamping force	tonf	220	290	330	460	550
	夾模行程	Mold clamping stroke	mm	500	550	640	750	830
	模厚	Mold thickness	mm	200~550	220~580	220~610	280~730	300~800
	大柱內距	Tie bar spacing (H × V)	mm	530×470	580×515	630×585	720×720	770×720
	模盤尺寸	Mold platen (H × V)	mm	800×800	875×875	940×900	1090×1090	1175×1120
	頂出行程	Ejector stroke	mm	135	140	140	140	145
電氣單元 Electrical equipment	頂出力	Ejector force	tonf	6.7	8.8	8.8	8.8	13.0
	最大油泵動力	Max. pump driving motor	kW(380V)	41.6	53	53	53+41.6	63.5+53
其 他 Others	電熱容量	Heater capacity	kW	20.4	29.2	32.6	34.5	42
	機械尺寸	Machine dimensions (L × W × H)	mm	6320×1550×2050	6570×1620×2120	6950×1710×2125	7850×1950×2080	8250×2030×2120
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	420	500	500	580	580
	機械重量	Machine weight	ton	10.8	11	12.8	17.8	20.3

ITEMS			UNIT	SA-650p	SA-700p	SA-800p	SA-1000p
射出單元 Injection unit	類型	Type	-	5000e	7600e	7600e	8800e
	螺桿直徑	Screw diameter	mm	90	100	100	110
	射出行程	Screw stroke	mm	450	550	550	550
	理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	2863	4320	4320	5227
	理論射出量	Shot weight of injection (PS)	gram	2605	3931	3931	4757
	射出壓力	Injection pressure	kgf/cm²	1762	1764	1764	1692
	射出速度	Injection Speed	mm/sec	175	170	170	160
夾模單元 Mold clamping unit	射出率	Injection rate	cm³/sec	1126	1343	1343	1549
	閉模力	Mold clamping force	tonf	650	700	800	1000
	夾模行程	Mold clamping stroke	mm	930	1000	1100	1300
	模厚	Mold thickness	mm	410~1000	400~1000	450~1000	500~1000
	大柱內距	Tie bar spacing (H × V)	mm	900×810	910×820	1000×870	1090×950
	模盤尺寸	Mold platen (H × V)	mm	1310×1310	1320×1320	1410×1280	1540×1400
	頂出行程	Ejector stroke	mm	175	175	230	270
電氣單元 Electrical equipment	頂出力	Ejector force	tonf	13.0	13.0	25.0	25.0
	最大油泵動力	Max. pump driving motor	kW(380V)	63.5+63.5	63.5+53+53	63.5+53+53	63.5+63.5+41.6
其 他 Others	電熱容量	Heater capacity	kW	51.4	57.1	57.1	61.8
	機械尺寸	Machine dimensions (L × W × H)	mm	9600×2220×2170	9700×2220×2180	9750×2400×2220	11200×2800×2450
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	880	880	960	1050
	機械重量	Machine weight	ton	27.2	29	40	48.2

本資料僅供參考。因產品不斷研究改良，設計變更時恕不另作通知。
The features are for reference only. Due to continuous improvements, we reserve the right to amend any of the above specifications without prior notice.



桶體應用 Application of Bucket Body

產品 Product	規格 Dimension (TopxBottomxHeight) (mm)	腔數 Cavity	產品克重 Weight (g)	壁厚 Thickness (mm)	成型周期 Cycle time (s)	適配機型 IMM model
	10L	1	400	1.5	14.3	SA-460p/2500
		2	800		15.0	SA-550p/3900
		2	800		15.8	SA-800p/7600e
	20L	1	800	1.85	22.0	SA-550p/3900
		1	800		19.7	SA-650p/5000e
		1	800		18.0	SA-700p/7600e
		2	1600		21.9	SA-1000p/8800e
		1	1020		22.5	SA-800p/7600e

桶蓋應用 Application of Bucket Lids

產品 Product	規格 Dimension (mm)	腔數 Cavity	產品克重 Weight (g)	壁厚 Thickness (mm)	成型周期 Cycle time (s)	適配機型 IMM model
	10L	1	140	1.6	14.8	SA-220p/770
		2	280		15.6	SA-290p/900
	20L	1	245	2	20.2	SA-290p/900
		2	490		21.3	SA-330p/1100
	33L	1	296	2.15	23.0	SA-290p/900