

■

機械規格：HN

Machine Specifications：HN

項 目		ITEMS	UNIT	HN-100			HN-125			HN-150			HN-200			HN-250		
射出單元 Injection unit	類型	Type	-	260			410			550			760			1200		
	螺桿直徑	Screw diameter	mm	30	34	40	34	40	44	40	44	50	44	50	54	50	54	62
	射出行程	Injection stroke	mm	150			180			200			225			240		
	理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	106	136	188	163	226	274	251	304	393	342	442	515	471	549	724
	理論射出量	Shot weight of injection (PS)	g	96	124	171	149	206	249	229	277	357	311	402	469	429	500	659
	射出壓力	Injection pressure	kgf/cm²	2481	1932	1396	2471	1785	1475	2205	1822	1411	2224	1722	1476	2500	2144	1626
	射出速度	Injection speed	mm/s	122			120			97			102			87		
	射出率	Injection rate	g/s	79	101	140	99	137	166	111	134	173	141	182	212	156	182	240
夾模單元 Mold Clamping Unit	閉模力	Mold clamping force	tonf	100			125			150			200			250		
	夾模行程	Mold clamping stroke	mm	350			410			460			510			550		
	模 厚	Mold Thickness	mm	120~430			120~490			130~550			200~610			200~670		
	建議最小模具尺寸	Suggested minimum mold dim. (H x V)	mm	234x234			267x267			299x299			332x332			364x364		
	大柱內距	Distance between tie bars	mm	355x355			405x405			462x462			505x505			555x555		
	模盤尺寸	Mold platen	mm	525x525			600x600			670x670			745x745			820x820		
	頂出行程	Ejector stroke	mm	90			100			110			130			150		
	頂出力	Ejector force	tonf	2.7			2.7			4.0			4.0			5.4		
電氣單元 Electrical equipment	最大油泵動力	Max. Pump driving motor	kW	18			18			18			30.9			35.2		
	溫度控制器	Temperature controller	set	5			5			5			6			6		
	電熱容量	Heater capacity	kW	7.0			9.0			11.6			14.2			16.7		
其 他 Others	機械尺寸	Machine dimensions (L x W x H)	mm	4830x1200x1580			5060x1260x1645			5450x1320x1626			6063x1442x1725			6615x1480x1830		
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	310			320			325			423			480		
	機械重量	Machine weight	ton	3.5			4.5			5.5			7.5			11		
	最高系統壓力	Max. system pressure	kgf/cm²	140			140			140			140			140		

項 目		ITEMS	UNIT	HN-300			HN-350			HN-400			HN-470		
射出單元 Injection unit	類型	Type	-	1600			2200			2200			3000		
	螺桿直徑	Screw diameter	mm	54	62	68	62	68	75	62	68	75	68	75	80
	射出行程	Injection stroke	mm	280			306			306			340		
	理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	641	845	1016	923	1111	1351	923	1111	1351	1234	1501	1708
	理論射出量	Shot weight of injection (PS)	g	583	769	925	840	1011	1230	840	1011	1230	1123	1366	1554
	射出壓力	Injection pressure	kgf/cm²	2497	1894	1574	2387	1985	1631	2387	1985	1631	2440	2006	1763
	射出速度	Injection speed	mm/s	94			93			93			83		
	射出率	Injection rate	g/s	196	258	310	256	308	374	256	308	374	274	334	379
夾模單元 Mold Clamping Unit	閉模力	Mold clamping force	tonf	300			350			400			470		
	夾模行程	Mold clamping stroke	mm	610			645			660			730		
	模 厚	Mold Thickness	mm	200~730			200~790			250~800			250~800		
	建議最小模具尺寸	Suggested minimum mold dim. (H x V)	mm	397x397			429x429			475x475			475x475		
	大柱內距	Distance between tie bars	mm	605x605			680x680			730x730			820x800		
	模盤尺寸	Mold platen	mm	894x894			969x969			1080x1080			1200x1185		
	頂出行程	Ejector stroke	mm	185			200			200			215		
	頂出力	Ejector force	tonf	8.9			11.0			11.0			12.1		
電氣單元 Electrical equipment	最大油泵動力	Max. Pump driving motor	kW	35.2			51.3			51.3			71.9		
	溫度控制器	Temperature controller	set	6			6			6			7		
	電熱容量	Heater capacity	kW	19.9			23.2			23.2			28.6		
其 他 Others	機械尺寸	Machine dimensions (L x W x H)	mm	7135x1738x1900			7836x1805x1970			7836x1900x2063			7960x2040x2210		
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	580			686			686			900		
	機械重量	Machine weight	ton	12			14			16.5			20		
	最高系統壓力	Max. system pressure	kgf/cm²	140			140			140			140		

- 本型錄之射出量按PS比重1.05計算。
- 因產品不斷研究改良，設計變更時，恕不另作通知。

- The shot weight is based on polystyrene at specific gravity of 1.05.
- Due to continuous improvements, we reserve the right to amend any of the above specifications without prior notice.

項 目		ITEMS	UNIT	HN-530			HN-600			HN-750			HN-850		
射出單元 Injection unit	類型	Type	-	4600			4600			5900			7000		
	螺桿直徑	Screw diameter	mm	75	85	95	75	85	95	85	95	105	95	100	110
	射出行程	Injection stroke	mm	420			420			430			450		
	理論射出容積	Theoretical shot volume	cm³	1855	2382	2976	1855	2382	2976	2439	3046	3721	3188	3533	4274
	理論射出量	Shot weight of injection (PS)	g	1688	2168	2708	1688	2168	2708	2219	2772	3387	2901	3215	3890
	射出壓力	Injection pressure	kgf/cm²	2466	1920	1537	2466	1920	1537	2445	1957	1602	2199	1985	1640
	射出速度	Injection speed	mm/s	89			89			87			86		
	射出率	Injection rate	g/s	392	503	629	356	458	572	449	561	686	555	615	744
夾模單元 Mold Clamping Unit	閉模力	Mold clamping force	tonf	530			600			750			850		
	夾模行程	Mold clamping stroke	mm	800			900			1000			1000		
	模 厚	Mold Thickness	mm	350~900			350~1100			350~1100			350~1200		
	建議最小模具尺寸	Suggested minimum mold dim. (H x V)	mm	525x525			560x560			625x625			625x625		
	大柱內距	Distance between tie bars	mm	840x830			880x880			980x980			1060x1010		
	模盤尺寸	Mold platen	mm	1240x1220			1310x1310			1440x1440			1460x1460		
	頂出行程	Ejector stroke	mm	220			220			240			260		
	頂出力	Ejector force	tonf	15.8			15.8			15.8			17.2		
電氣單元 Electrical equipment	最大油泵動力	Max. Pump driving motor	kW	36.7+36.7			36.7+36.7			45+36.7			45+45		
	溫度控制器	Temperature controller	set	8			8			8			8		
	電熱容量	Heater capacity	kW	37.55			37.55			43.77			46.3		
其 他 Others	機械尺寸	Machine dimensions (L x W x H)	mm	8910x2230x2055			9670x2230x2145			9840x2425x2150			11920x2710x2210		
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	1050			1180			1390			1350		
	機械重量	Machine weight	ton	26.5			29.5			35			41		
	最高系統壓力	Max. system pressure	kgf/cm²	140			140			140			140		