

CT-e规格表 Specifications

ITEMS			UNIT	CT-50e			CT-150e			CT-280e		
射出单元 Injection unit	类型	Type	-	160H			490H			1000H		
	螺杆直径	Screw diameter	mm	18	25	30	35	40	45	45	50	55
	射出行程	Screw stroke	mm	130			190			245		
	理论射出容积	Theoretical shot volume	cm ³	33	64	92	183	239	302	390	481	582
	理论射出量	Shot weight of injection (PS)	gram	30	58	84	166	217	275	355	438	530
	射出压力	Injection pressure	kgf/cm ²	3000	2700	1900	2500	2000	1650	2600	2100	1738
	射出速度	Injection speed	mm/sec	300			300			300		
	射出率	Injection rate	cm ³ /sec	76	147	212	289	377	477	477	589	713
夹模单元 Mold clamping unit	最大螺杆转速	Max. screw rotation speed	rpm	350			300			300		
	闭模力	Mold clamping force	tonf	50			150			280		
	爽模行程	Mold clamping stroke	mm	250			430			570		
	模厚	Mold thickness	mm	160~430			200~620			250~730		
	建议最小模具尺寸	Suggested min.mold dim. (H×V)	mm	240×240			340×340			470×470		
	大柱内距	Tie bar spacing(H×V)	mm	370×370			520×520			720×720		
	模盘尺寸	Mold platen(H×V)	mm	535×535			755×720			1010×950		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	100			140			150		
电气单元 Electrical equipment	顶出力	Ejector force	tonf	2.0			3.0			5.0		
	电源功率	Main power	kW	11.8	13	15	31.5	33	33	53	55	55
	温度控制器	Temperature controller	set	4	4	4	5	5	5	6	6	6
其 他 Others	电热容量	Heater capacity	kW	4.0	4.0	6.1	11.3	11.3	14.3	19.4	19.4	25.9
	机械尺寸	Machine dimensions(L×W×H)	mm	4200×1400×1750			5700×1600×1900			7250×1900×2100		
	机械重量	Machine weight	ton	4			7.5			15.5		

ITEMS			UNIT	CT-550e			CT-900e		
射出单元 Injection unit	类型	Type	-	2250			6900(OP)		
	螺杆直径	Screw diameter	mm	60	65	70	80	90	100
	射出行程	Screw stroke	mm	325			470		
	理论射出容积	Theoretical shot volume	cm ³	919	1078	1251	2362	2990	3691
	理论射出量	Shot weight of injection (PS)	gram	836	981	1138	2150	2721	3359
	射出压力	Injection pressure	kgf/cm ²	2450	2088	1800	3038	2400	1982
	射出速度	Injection speed	mm/sec	160			160		
	射出率	Injection rate	cm ³ /sec	452	531	616	804	1018	1257
夹模单元 Mold clamping unit	最大螺杆转速	Max. screw rotation speed	rpm	250			200		
	闭模力	Mold clamping force	tonf	550			900		
	爽模行程	Mold clamping stroke	mm	900			1200		
	模厚	Mold thickness	mm	380~900			450~1100		
	建议最小模具尺寸	Suggested min.mold dim. (H×V)	mm	660×660			795×795		
	大柱内距	Tie bar spacing(H×V)	mm	1020×1020			1220×1220		
	模盘尺寸	Mold platen(H×V)	mm	1350×1420			1710×1710		
	顶出行程	Ejector stroke	mm	220			230		
电气单元 Electrical equipment	顶出力	Ejector force	tonf	14.0			24.0		
	电源功率	Main power	kW	80	80	80	175	175	175
	温度控制器	Temperature controller	set	6	6	6	8	8	8
其 他 Others	电热容量	Heater capacity	kW	32.8	32.8	45.9	80.0	80.0	80.0
	机械尺寸	Machine dimensions(L×W×H)	mm	9800×2400×2900			12400×2900×2900		
	机械重量	Machine weight	ton	30			56		

本资料仅供参考。因产品不断研究改良，设计双更时恕不另作通知。

The features are for reference only. Due to continuous improvements, we reserve the right to amend any of the above specifications without prior notice.