

规格表 Specifications

ITEMS			UNIT	LN-500			LN-900			LN-2400									
射出单元 Injection unit	类型	Type	-	4600			7000			14600			22100			30900		39400	50000
	螺杆直径	Screw diameter	mm	75	85	95	95	100	110	130	140	150	140	150	165	170	180	190	200
	射出行程	Injection stroke	mm	420			450			630			750			930		1000	1150
	理论射出容积	Theoretical shot volume	cm³	1855	2382	2976	3188	3533	4274	8358	9693	11127	11540	13247	16029	21098	23654	28339	36110
	理论射出量(PS)	Shot weight of injection(PS)	gram	1688	2168	2708	2901	3215	3890	7606	8821	10126	10501	12055	14586	19200	21525	25788	32860
	射出压力	Injection pressure	Kgf/cm²	2466	1920	1537	2199	1985	1640	1750	1509	1314	1920	1673	1382	1511	1348	1390	1389
	射出速度	Injection speed	mm/sec	123			112						109			94		85	88
夹模单元 Mold clamping unit	射出率	Injection rate	cm³/sec	495	636	794	722	800	968	1675	1942	2230	1526	1752	2120	1939	2174	2196	2512
	闭模力	Mold clamping force	tonf	500			900									2400			
	夹模行程	Mold clamping stroke	mm	1250/750			1600/1000									2900/1900			
	模厚	Mold thickness	mm	400~900			500~1100									800~1800			
	模具最大重量	Maximum weight of mould	tonf	5			10									57			
	模壁最大间距	Daylight	mm	1650			2100									3700			
	建议最小模具尺寸(H×V)	Suggested min mold dim(H×V)	mm	640×570			830×710									1400×1190			
	大柱内距(H×V)	Distance between tie bars(H×V)	mm	910×810			1180×1010									2000×1700			
	模盘尺寸(H×V)	Mould platen (H×V)	mm	1380×1280			1710×1550									2840×2540			
电气单元 Electrical equipment	托模行程	Ejector stroke	mm	250			300									450			
	托模力	Ejector force	tonf	11			21.4									46.2			
	泵浦驱动最大功率	Max.pump driving motor	KW	45*2			45+30*2			45*4			45*4+30			45*4+30		45*5	45*5
	温度控制器	Temperature controller	(range)set	(0-400C)×8			(0-400C)×8			(0-400°C)×9			0-400°C)×9			(0-400°C)×10		(0-400°C)×10	(0-400 C)×10
其 他 Others	电热容量	Heater capacity	kw	37.55			46.27			76.13			113.2			150		175	200
	机械尺寸(L×W×H)	Machine dimensions(L×W×H)	mm	8200×2700×2200			9900×3200×2450									16000×4800×3700			
	油箱容量	Oil tank capacity	liter	1210			2010									4270			
	机械重量	Machine weight	metric tons	26			39									140			
	最大系统压力	Max.system pressure	Kgf/cm²	140			140			140			140			140		140	160

ITEMS			UNIT	LN-3300							
射出单元 Injection unit	类型	Type	-	22100			30900		39400	50000	62600
	螺杆直径	Screw diameter	mm	140	150	165	170	180	190	200	220
	射出行程	Injection stroke	mm	750			930		1000	1150	1310
	理论射出容积	Theoretical shot volume	cm³	11540	13247	16029	21098	23654	28339	36110	49772
	理论射出量(PS)	Shot weight of injection(PS)	gram	10501	12055	14586	19200	21525	25788	32860	45293
	射出压力	Injection pressure	Kgf/cm²	1920	1673	1382	1511	1348	1390	1389	1259
	射出速度	Injection speed	mm/sec	114			98		85	88	84
	射出率	Injection rate	cm³/sec	1590	1825	2208	2019	2264	2196	2512	2910
夹模单元 Mold clamping unit	闭模力	Mold clamping force	tonf						3300		
	夹模行程	Mold clamping stroke	mm						3200/2200		
	模厚	Mold thickness	mm						1000~2000		
	模具最大重量	Maximum weight of mould	tonf						68		
	模壁最大间距	Daylight	mm						4200		
	建议最小模具尺寸(H×V)	Suggested min mold dim(H×V)	mm						1610×1330		
	大柱内距(H×V)	Distance between tie bars(H×V)	mm						2300×1900		
	模盘尺寸(H×V)	Mould platen (H×V)	mm						3350×2950		
电气单元 Electrical equipment	托模行程	Ejector stroke	mm						550		
	托模力	Ejector force	tonf						58.7		
	泵浦驱动最大功率	Max.pump driving motor	KW	45*5			45*5		45*5	45*5	45*6
	温度控制器	Temperature controller	(range)set	(0-400℃)×10			(0-400℃)×10		(0-400 C)×10	(0-400 C)×10	(0-400℃)×10
	电热容量	Heater capacity	kw	113.2			150		175	200	230.2
其 他 Others	机械尺寸(L×W×H)	Machine dimensions(L×W×H)	mm						16600×5050×4150		
	油箱容量	Oil tank capacity	liter						4460		
	机械重量	Machine weight	metric tons						200		
	最大系统压力	Max.system pressure	Kgf/cm²	140			140		140	160	140

绿框内为标准组合 The specification green frame is standard type.